

## 推荐《脊椎动物学野外实习指导》

《脊椎动物学野外实习指导》由盛和林、王岐山主编，人民教育出版社出版，1982年9月第1版，1983年5月第1次印刷。全书324页，249,000字，定价0.97元。共分8章：第1章实习的准备工作，第2章实习环境的主要类型和代表动物，第8章野外实习资料的数理统计。其余5章则是按照鱼类、两栖类、爬行类、鸟类和哺乳动物分别叙述实习的内容。书后有参考文献和我国保护动物名录(附录)。这是继《鸟类野外工作手册》、《湖泊调查基本知识》之后的又一本工具书。

这本书的特点是用简明扼要的文字从学生野外实习的准备工作开始，直到实习完毕后对取得野外资料的整理结束，是比较完整的一套工作方法与要求。特别要指出的是，在准备工作一章内专门讲述了组织工作，这是相当重要的，是其他工具书所没有的，它关系到实习的效果。另外，在各类动物的野外实习章节中还列举了常见种类的识别，标本制作方法，并用相当的篇幅介绍了有关食物、繁殖、活动规律、数量统计等生态学资料的搜集。在第2章中列举了几个主要环境及生活于这些自然环境中的脊椎动物，方便了野外实习中对动物种类的鉴别。

但全书亦有不足之处，现提出来共同探讨。

(1)作者在前言中指出此书的编写目的：“使学生能够通过野外实习培养他们理论联系实际，训练独立工作能力”。为此，还应在第1章中略加阐述实习的目的，即课题设计及如何通过野外观察来达到。(2)标本标签中对于采集地的填写似应强调填写省、县、乡、村，如有可能还应写下经纬度。因为地名有时会变动，而经纬度是不变的。采集时间也不宜简化，而应填写完整，例如1983年10月3日。因为这两项是研究动物区系演替和分布的必要的资料。(3)在采集工具一节中，特别是猎枪一段还应补充安全使用的具体办法和注意事项。(4)实习仪器方面也应补充观察夜间活动动物的夜视镜；照相机配件还应增加广角镜头和闪光灯。除此之外还应叙述一下简便易行而又能保证拍摄到可用照片的方法。最后，还应加一章论文的书写法。

总之，这本书系当前几位主要从事动物生态学研究和教学的同志集体编写而成，他们既有科学研究的经验，也有教学和指导野外实习的经验，他们是根据多年的实践而进行的总结，书的内容也是切合当前野外调查的需要，是一本很值得推荐的工具书。

(钱燕文)